大力神铝业股份有限公司高性能大规格精密铝合金板、带、散热器用铝箔生产线配套设施技改项目竣工环境保护验收意见

2023 年 4 月 20 日，大力神铝业股份有限公司组织，并邀请相关单位代表和三位专家组成验收组，按照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等规定，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、项目环境影响评价报告表和审批文件等要求，对《大力神铝业股份有限公司高性能大规格精密铝合金板、带、散热器用铝箔生产线配套设施技改项目》进行了竣工环境保护验收，验收组在现场核查、资料审查的基础上，形成如下意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模及主要建设内容

大力神铝业股份有限公司（以下简称“大力神铝业”）成立于 2010 年，位于丹阳市经济开发区，总占地面积约 400 亩，从事热轧板、热轧卷、冷轧板、冷轧带、冷轧箔的生产，总生产能力为 25 万吨/年。

公司在充分依托现有工业用地、厂房、公辅设施基础上，对高性能大规格精密铝合金板、带、散热器用铝箔生产线配套设施进行技改，即对现有熔铸车间生产线产生的铝灰渣进行回用处理，新建了铝灰渣回收利用生产线。具备年处理 2000 吨铝灰渣处理回用能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2022 年 8 月大力神铝业股份有限公司委托南京山虞环保科技有限公司编制了《大力神铝业股份有限公司高性能大规格精密铝合金板、带、散热器用铝箔生产线配套设施技改项目环境影响报告表》，2023 年 1 月 16 日获得镇江市丹阳生态环境局（镇丹环审[2023]28 号）批复。该项目于 2023 年 1 月开工建设，2023

年 2 月竣工，2023 年 2 月投入运行，排污许可证于 2023 年 4 月 17 日重新申领，许可证号：91321100553755526500 1C。

（三）投资情况

高性能大规格精密铝合金板、带、散热器用铝箔生产线配套设施技改项目实际总投资为 350 万元，其中环保投资 60 万元，占总投资的 16%。

（四）验收范围

本次验收范围为“高性能大规格精密铝合金板、带、散热器用铝箔生产线配套设施技改项目”环评及批复同意建设的主体工程及配套设施。

二、工程变动情况

对照环办环评函[2020]688 号文，本项目不存在变动。

三、**环境保护设施建设情况**

（一）废水

本项目无生产废水、生活污水产生及排放。冷灰机夹套冷却水循环使用，定期补充，不外排。

（二）废气

有组织废气：本项目废气主要为炒灰、冷灰及筛分粉尘工段产生的粉尘，采用集气系统通过引风负压抽吸至一套脉冲式布袋除尘器处理装置集中处理,废气经 15 米高的排气筒（FQ21）排放。

（三）噪声

本项目主要噪声源为斗式提升机、炒灰机、风机等产生的噪声，通过基础减震、隔声、距离衰减等降低噪声对周围环境的影响。

（四）固废

本项目固废主要为铝灰渣回收生产线产生的二次铝灰以及废气处理产生的除尘灰。根据国家危险废物名录（2021 版），二次铝灰（HW48 321-026-48）和除尘灰（HW48 321-034-48）属于危险固废，暂存于 5 号危废仓库，二次铝灰和除尘灰委托高邮市环创资源再生科技有限公司无害化处置。

四、环保设施调试效果及达标情况

（一）环保设施调试效果

FQ21 排气筒的颗粒物经一套脉冲式布袋除尘器处理装置集中处理，验收监测期间，处理设施处理效率达到 99.9%。

（二）污染物达标排放情况

1、废气

验收监测期间，FQ21 排气筒出口的颗粒物排放浓度符合《再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准》（GB31574-2015）中“表 4 大气污染物特别排放限值”的颗粒物浓度限值，有组织废气达标排放。

厂界颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021）表 3 限值要求，无组织废气达标排放。

2、噪声:

验收监测期间，项目厂界外 1 米处噪声监测点昼夜噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准限值要求，噪声排放达标。

3、固废

本项目二次铝灰（HW48 321-026-48）和除尘灰（HW48 321-034-48）暂存于 5 号危废仓库。危险废物在厂内临时贮存时，执行《危险废物贮存污染控制

标准》（GB18597-2023）中相关规定。

4、总量控制结论

本项目污染物年排放总量为：废气污染物：粉尘（颗粒物）≤0.0576 吨，符合环评批复总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

FQ21 排气筒出口的颗粒物排放浓度符合《再生铜、铝、铅、锌工业污染物排放标准》（GB31574-2015）中“表 4 大气污染物特别排放限值”的颗粒物浓度限值，厂界颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 限值要求。

本项目无生产废水、生活污水产生及排放。冷灰机夹套冷却水循环使用，定期补充，无废水外排。

本项目固废主要为铝灰渣回收生产线产生的二次铝灰以及废气处理产生的除尘灰。根据国家危险废物名录（2021 版），二次铝灰（HW48 321-026-48）和除尘灰（HW48 321-034-48）属于危险固废，暂存于 5 号危废仓库，二次铝灰和除尘灰委托高邮市环创资源再生科技有限公司无害化处置。

六、验收结论及建议

该项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场查验、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果分析，项目满足环评报告表批复要求，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第二章第八条中九种不合格情形企业均不存在。验收组认为该项目可以通过竣工环境保护验收，企业及时按照相关要求进行公示。

七、后续要求

1、加强废气处理设施管理，做到稳定达标排放；

2、加强固废管理并完善台账记录；

3、加强生产过程中的环境安全管理。

大力神铝业股份有限公司

2023年4月20日

验收组主要成员（签字）：

大力神铝业股份有限公司高性能大规格精密铝合金板、带、散热器用铝箔生产线配套设施技改项目

评审会签到表

时间：　　年　月　日

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签字
丽锦华	大力神铝业股份有限公司	总经理	13615265260	
陈银华	大力神铝业股份有限公司	副总	15189186735	
鲁映辉	大力神铝业股份有限公司	安环副总	13615294539	鲁映辉
[illegible]	镇江市环境科学研究所	高工	15358592871	
解清华	江苏[illegible]	老板	15952894055	
[illegible]	镇江环保评价服务中心	[illegible]	13952888152	
汪靓雯	江苏华测品标检测认证技术有限公司	工程师	18051988689	汪靓雯
[illegible]	大力神铝业股份有限公司		13952838283	